



Jednostka projektowa: AUTORSKA PRACOWNIA PROJEKTOWA  
PROJEKTOWANIE I NADZORY BUDOWLANE Dawid PAWLAK  
40-467 KATOWICE, ADAMA 31/24, TEL.:785-478-185

## PROJEKT ROZBIÓRKI

Inwestor:	HALDEX SA 40-951 KATOWICE PLAC GRUNWALDZKI 8/10
Adres::	BYTOM-SZOMBIERKI, 41-907 BYTOM UL.ZABRZAŃSKA 7 DZ. NR 1852/25; 1859/25 OBREB EWIDENCYJNY: 246201_1.0015, SZOMBIERKI JEDNOSTKA EWIDENCYJNA: M.BYTOM
Temat:	<b>Projekt budowlany rozbiórki obiektów budowlanych na terenie Zakładu Haldex – Szombierki w Bytomiu</b> <b>(Kategoria obiektów: VIII; XVII; XVIII; XXII ; XXIV; XXVIII)</b>

Wykonawcy opracowania:	Imię i nazwisko:	Nr upraw.:	Podpis:
Opracował:	mgr inż. Dawid Pawlak	SLK/3246/PWOK/10	
Projektował:	mgr inż. Dawid Pawlak	SLK/3246/PWOK/10	
Sprawdził:	mgr inż. Witold Kołakowski	317/78	

Bytom, listopad 2019 r

# Spis zawartości:

## 1. Opis techniczny:

1. Podstawa opracowania. ....	3
2. Zakres opracowania. ....	3
3. Lokalizacja. ....	3
4. Obszar oddziaływania inwestycji. ....	3
5. Warunki pożarowe. ....	4
6. Wykaz obiektów przeznaczonych do rozbiórki oraz wg odrębnego postępowania.....	4
7. Opis konstrukcji obiektów przeznaczonych do rozbiórki. ....	4
8. Instalacje. ....	43
9. Charakterystyka stanu technicznego obiektu. ....	43
10. Technologia rozbiórki. ....	43
10.1. Ogólne zasady dotyczące prac rozbiórkowych. ....	44
10.2. Wpływ rozbiórki na środowisko. ....	45
10.3. Charakterystyka ekologiczna odpadów. ....	45
10.4. Utylizacja odpadów. ....	46
11. Opis prac rozbiórkowych. ....	51
12. Informacja dotycząca bezpieczeństwa i ochrony zdrowia. ....	59

## 2. Zestawienie fotografii:

Fot. 1. Hala obróbki mechanicznej. ....	10
Fot. 2. Wiata magazynowa. ....	11
Fot. 3. Żelbetowy fundament po zdemontowanym słupie. ....	12
Fot. 4. Budynek rozdzielni RS 18. ....	12
Fot. 5. Budynek rozdzielni RS 15, dalej budynek wirówki a następnie płuczki. ....	13
Fot. 6. Budynek socjalno – gospodarczy segment III. ....	14
Fot. 7. Budynek obudowanej wiaty „Miedary”. ....	15
Fot. 8. Magazyn, widok z przodu i z tyłu. ....	16
Fot. 9. Budynek garażu. ....	16
Fot. 10. Budynek łaźni i archiwum. ....	17
Fot. 11. Budynek warsztatu, magazynu i kotłowni. ....	18
Fot. 12. Budynek rozdzielni głównej 6kV. ....	19
Fot. 13. Budynek administracji. ....	20
Fot. 14. Budynek laboratorium. ....	21
Fot. 15. Budynek portierni i nastawni. ....	22
Fot. 16. Budynek wirówki, z prawej strony budynek płuczki. ....	23
Fot. 17. Budynek kuchni i jadalni.....	24
Fot. 18. Widok budynku płuczki od strony południowej. ....	25

Fot. 19. Widok budynku płuczki od strony północnej. ....	25
Fot. 20. Widok budynku płuczki od strony północno – zachodniej. Przed budynkiem płuczki budynek wirówki i budynek rozdzielni RS 15. ....	26
Fot. 21. Widok budynku sortowni od strony zachodniej. ....	27
Fot. 22. Widok budynku sortowni od strony północnej. ....	27
Fot. 23. Widok budynku płuczki od strony północno-wschodniej. ....	28
Fot. 24. Pomost T-10 ze zbiornikiem 5. ....	29
Fot. 25 i 26. Pomost taśm T-22 i T-25. ....	30
Fot. 27. Pomost taśmy T-116. ....	31
Fot. 28. Pomost taśmy T-123. ....	31
Fot. 29. Pomost taśmy T-7. ....	32
Fot. 30. Pomost dla pieszych nad torami z taśmą T-215. ....	33
Fot. 31. Wlot lunety pod stożkiem materiału surowego 129 oraz stacja przesypowa T-123/10 .....	34
Fot. 32. Wylot lunety ze stożka materiału podsadzkowego taśmy T-118. ....	35
Fot. 33. Budynki pompowni peryferyjnych na boczniczy PKP. ....	36
Fot. 34. Pomost taśmy rewersyjnej 7a. ....	37
Fot. 35. Zbiornik rozładunku samochodów z przenośnikiem T-4 na T-7, tunel pod torami... ..	38
Fot. 36. Zbiornik wody deszczowej. ....	39
Fot. 37. Pomost taśmy T-50 odstawy węgla na składowisko. ....	40
Fot. 38 Wylot lunety z taśmą T-116a spod stożka materiału podsadzkowego. ....	41
Fot. 39. Pomost taśmy T-214 (usytuowany za schodami). ....	42

<b>3. Oświadczenie projektanta .</b> .....	63
--	----

<b>4. Kserokopie uprawnień, przynależności do Izby Inżynierów Budownictwa.</b> .....	64-65
--	-------

<b>5. Załączniki.</b> .....	66
-----------------------------	----

Ekspertyza techniczna. ....	67
-----------------------------	----

Wypis z rejestru budynków .....	68
---------------------------------	----

Wypis z rejestru działek. ....	71
--------------------------------	----

Mapa zasadnicza. ....	72
-----------------------	----

**(Uwaga: Brakujące dokumenty, oświadczenia i inne - Inwestor dostarczy osobno)**

## **6. Rysunki:**

Rys. 1. Sytuacja .....	73
------------------------	----

## **Opis techniczny:**

### **1. Podstawa opracowania.**

1. Zamówienie nr ZZ-RE/19/297 z dn. 14.10.2019
2. Plan sytuacyjny zakładu
3. Wypis z rejestru budynków wg stanu na dzień 2019-05-10.
4. Książki obiektów budowlanych.
5. Wywiad z Inwestorem.
6. Wizja lokalna
7. Zdjęcia , inwentaryzacja stanu istniejącego w terenie.
8. Literatura fachowa.
9. Obowiązujące Normy i przepisy.

### **2. Zakres opracowania.**

Opracowanie obejmuje projekt budowlany rozbiórki obiektów budowlanych na terenie Zakładu Haldex – Szombierki w Bytomiu. W projekcie podano technologię bezpiecznego sposobu demontażu i wyburzenia obiektów, kolejność wykonywania robót oraz technologię. Szczegółowy wykaz obiektów przedstawiono w formie tabelarycznej w pkt.4.

### **3. Lokalizacja.**

Obiekty przeznaczone do rozbiórki zlokalizowane są na terenie Zakładu Haldex SA położonym w Bytomiu, dzielnicy Szombierki przy ulicy Zabrzeńska 7, Spółki Akcyjnej „HALDEX”, 40-951 Katowice, Plac Grunwaldzki nr 8-10. Szczegółowe usytuowanie pokazano na rysunku nr 1.

### **4. Obszar oddziaływania inwestycji.**

**W tym postępowaniu obszar oddziaływania inwestycji obejmuje działki Inwestora nr 1852/25; 1859/25 i nie wychodzi poza obręb tych działek**

## **5. Warunki przeciwpożarowe**

Konstrukcja obiektów i budynków przeznaczonych do rozbiórki jest wykonana z materiałów niepalnych . Jednakże nie zwalnia to Wykonawcy od zabezpieczenia przeciwpożarowego placu rozbiórki na terenie Zakładu w stanowiska wyposażone w sprzęt podręcznego gaszenia, dodatkowo na tablicy informacyjnej powinien być umieszczony nr kontaktowy do najbliższej jednostki straży pożarnej.

## **6. Wykaz obiektów przeznaczonych do rozbiórki oraz wg odrębnego postępowania**

Zlecenie obejmuje obiekty budowlane usytuowane na terenie Zakładu Haldex-Szombierki w Bytomiu.



**Zdjęcie: Zakład Haldex – Szombierki w Bytomiu  
/mapa Google/**

Szczegółowe zestawienie jest podane w tabelach poniżej:

**Wykaz obiektów budowlanych przewidzianych do rozbiórki wg odrębnego postępowania:**

Lp.	Obiekt budowlany	Wysokość, Długość, inne [m]	Powierzchnia w [ m2]		Kubatura w [m3]	Nr inwentarzowy/identyfikator budynku
			Zabudowy	Użytkowa		
1.	Hala obróbki (mechanicznej) – dzierżawa Ekoserw dz. nr 1859/25	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	978,25	1033,20	6560,00	2-600 246201_1.0015.3178_BUD
2.	Wiata magazynowa dz. nr 1859/25	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	462,50	415,10	2283,05	2-536 246201_1.0015.3179_BUD
25.	Pomost, dla pieszych nad torami, taśma T-215 dz. nr 1859/25, 1855/25, 1852/25		Długość mostu 28,0 m szerokość 1,70 m ilość przęseł - 1			2-132
28.	Budynek pompowni peryferyjnych na boczniczy PKP dz. nr 1757/25	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony (2 budynki)	27,50	22,50	45,00	2-139

**Wykaz obiektów budowlanych przewidzianych do rozbiórki z charakterystyka obiektów:**

Lp.	Obiekt budowlany	Wysokość, Długość, inne [m]	Powierzchnia w [ m2]		Kubatura w [m3]	Nr inwentarzowy/identyfikator budynku
			Zabudowy	Użytkowa		
3.	Fundament słupa <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	1,00	1,00	2,00	2- 246201_1.0015.3181_BUD
4.	Rozdzielnia murowana RS-18 <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	25,00	21,00	135,00	2-611 246201_1.0015.3928_BUD
5.	Rozdzielnia RS-15 <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	30,0	23,80	91,00	2-770 246201_1.0015.3930_BUD
6.	Budynek socjalno – gospodarczy segment III <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	234,00	215,00	655,00	2-610 246201_1.0015.3931_BUD
7.	Wiata „Miedary” <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	125,00	123,10	676,50	2-587 246201_1.0015.3932_BUD
8.	Magazyn <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	45,00	16,00	65,00	2- 246201_1.0015.3934_BUD
9.	Garaż <i>dz. nr 1852/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	60,00	22,80	58,00	2- 246201_1.0015.3935_BUD
10.	Łaźnia + archiwum <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	327,00	396,50	660,00	2-267 246201_1.0015.624_BUD
11.	Budynek warsztatu, magazyn, kotłownia <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	259,00	212,00	1334,80	2-153 246201_1.0015.626_BUD
12.	Rozdzielnia główna 6kV <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	101,60	94,00	369,20	2-170 246201_1.0015.627_BUD
13.	Budynek administracji <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	134,00	115,10	402,85	2-361 246201_1.0015.628_BUD



14.	Budynek laboratorium <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	102,00	100,30	300,90	2-353 246201_1.0015.629_BUD
15.	Portiernia, nastawnia <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	20,00	16,00	60,00	2-168 246201_1.0015.631_BUD
16.	Budynek wirówki <i>dz. nr 1859/25</i>	Ilość kondygnacji – nadz.2 podpiwniczony	59,0	108,80	870,00	2- 246201_1.0015.633_BUD
17.	Budynek kuchni i jadalni <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.1 niepodpiwniczony	92,30	91,00	304,80	2-169 246201_1.0015.634_BUD
18.	Budynek płuczki <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.4 niepodpiwniczony	275,00	999,50	3520,00	2-044 246201_1.0015.636_BUD
19.	Budynek sortowni <i>dz. nr 1859/25</i>	ilość kondygnacji – nadz.2 niepodpiwniczony	289,00	712,50	2782,50	2-015 246201_1.0015.637_BUD
20.	Pomost T-10 ze zbiornikiem 5 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 32,0 m szerokość 2,70 m ilość przęseł - 2			2-232, 009
21.	Pomost T-22 i T-25 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 42,0 m szerokość 3,00 m ilość przęseł – 2			2-132
22.	Pomost T-116 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 62,0 m szerokość 2,00 m ilość przęseł – 3 + wspornik			2-132
23.	Pomost T-123 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 21,0 m szerokość 2,23 m ilość przęseł - 1			2-132
24.	Pomost T-7 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 44,0 m szerokość 2,05 m ilość przęseł – 2 + wspornik			2-132
26.	Luneta pod stożkiem materiału surowego 129 oraz stacja przesypowa T123/10 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość żelbetowej lunety 45,0 m Przekrój: 2,90 x 2,00 m			2-369
27.	Luneta pod stożkiem materiału podsadzkowego T-118 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość żelbetowej lunety 20,0 m Przekrój: 2,80 x 2,00 m			2-242
29.	Pomost taśmy rewersyjnej 7a <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 32,0 m szerokość 3,06 m ilość przęseł – 1 ze wspornikami po obu stronach			2-612

30.	Zbiornik rozładunku samochodów z przenośnikiem T-4 na T-7, tunel pod torami <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość żelbetowego tunelu 31,0 m Przekrój: 2,50 x 1,30 m			2-740
31.	Zbiornik wody deszczowej <i>dz. nr 1859/25</i>	Zbiornik ziemny, otwarty	232,94	195,13	170,0 (pojemność)	2-772
32.	Pomost T-50 Odstawa węgla z płuczki na składowisko <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 60,0 m szerokość 3,00 m ilość przęseł – 3 + wspornik			2-
33.	Luneta pod stożkiem materiału podsadzkowego z taśmą T-116a		Długość żelbetowej lunety 35,0 m Przekrój: 2,80 x 2,00 m			2-242
34.	Pomost T-214 <i>dz. nr 1859/25</i>		Długość mostu 24,0 m szerokość 2,30 m ilość przęseł – 2			2-72, 746

## Ogólne zestawienie obiektów przeznaczonych do rozbiórki oraz wg odrębnego opracowania

1. Hala obróbki (mechanicznej) dzierzawa Ekoserw (wg odrębnego opracowania)
2. Wiata magazynowa. (wg odrębnego opracowania)
3. Fundament słupa.
4. Rozdzielnia murowana RS18.
5. Rozdzielnia RS15.
6. Budynek socjalno-gospodarczy segment III.
7. Wiata „Miedary”.
8. Magazyn.
9. Garaż.
10. Łaźnia + archiwum.
11. Budynek warsztatu, magazyn, kotłownia.
12. Rozdzielnia główna 6kV.
13. Budynek administracji.
14. Budynek laboratorium.
15. Portiernia, nastawnia.
16. Wirówka.
17. Budynek kuchni i jadalni.
18. Budynek płuczki.
19. Budynek sortowni.
20. Pomost T-10 ze zbiornikiem 5.
21. Pomost T-22 i T-25.
22. Pomost T 116.
23. Pomost T-123.
24. Pomost T-7.
25. Pomost dla pieszych nad torami, taśma T-215. (wg odrębnego opracowania)
26. Luneta pod stożkiem materiału surowego 129 oraz stacja przesyłowa T123/10.
27. Luneta pod stożkiem materiału podsadzkowego T-118.
28. Budynek pompowni peryferyjnych na bocznicy PKP. (wg odrębnego opracowania)
29. Pomost taśmy rewersyjnej 7a.
30. Zbiornik rozładunku samochodów z przenośnikiem T-4 na T-7, tunel pod torami.
31. Zbiornik wody deszczowej.
32. Pomost T-50. Odstawa węgla z płuczki na składowisko.
33. Luneta pod stożkiem materiału podsadzkowego z taśmą T-116a.
34. Pomost T-214.

## 7. Opis konstrukcji obiektów przeznaczonych do rozbiórki:

### 1. Hala obróbki (mechanicznej) dzierzawa Ekoserw. (wg odrębnego opracowania)



Fot. 1. Hala obróbki mechanicznej

Budynek jednonawowej niepodpiwniczonej hali obróbki mechanicznej jest wykonany w konstrukcji żelbetowej, prefabrykowanej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe stopy, na których oparto utwierdzone, prefabrykowane słupy żelbetowe. Rozstaw słupów wynosi 18,0m w kierunku poprzecznym (rozpiętość hali) oraz 7 x 6,00 m w kierunku podłużnym. Dach stanowią prefabrykowane, strunobetonowe belki dachowe z wystającą po obu stronach wspornikowo płytą wykształconą w kształcie wklęsłej powierzchni walcowej wygiętej ku górze. Opierają się one na prefabrykowanych żelbetowych belkach opartych na słupach. Ściany hali stanowią typowe żelbetowe, prefabrykowane, ocieplone, płyty ścienne o wymiarach 600 x 120 x 22 cm, mocowane do żelbetowych słupów. Pokrycie dachu papą na lepiku. Okna, drzwi stalowe.

Budynek wyposażony jest w instalację:

- telefoniczną
- elektryczną 380V
- instalację oświetleniową
- instalację odgromową
- instalację wodną

2. **Wiata magazynowa (wg odrębnego opracowania).**



Fot. 2. Wiata magazynowa

Obudowana wiata magazynowa, niepodpiwniczona została wykonana w konstrukcji stalowej. Na żelbetowych stopach fundamentowych oparto stalowe słupy a na nich stalowe więzary dachowe. Rozpiętość hali 12,0 m, długość 7 x 6,0m. Stateczność wiaty zapewnia układ rygli i stężeń ścian oraz płatwi i stężeń dachu. Obudowa ścian i dachu blachą fałdową (część ścian murowana z cegły). W obiekcie znajduje się rozdzielnia żeliwna 380 V oraz 2 wciągarki elektryczne DEMAG, instalacja elektryczna, co i odgromowa.

3. Fundament słupa.



Fot. 3. Żelbetowy fundament po zdemontowanym słupie.

4. Rozdzielnia murowana RS18.



Fot. 4. Budynek rozdzielni RS18.

Budynek niepodpiwniczony wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty: ławy żelbetowe wylewane na mokro, ściany murowane z bloczków PGS, dach płyta żelbetowa. Dach kryty papą na lepiku, ściany otynkowane. Okna i drzwi stalowe. Budynek posiada instalację elektryczną oświetlenia oraz urządzenia elektryczne rozdzielni.

5. Rozdzielnia RS15



Fot. 5. Fot. Budynek rozdzielni RS15. Dalej budynek wirówki a następnie płuczki.

Budynek niepodpiwniczony, przylega do budynku wirówki, wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty: ławy żelbetowe wylewane na mokro, ściany murowane z bloczków PGS, dach płyta żelbetowa pokryta papą na lepiku, ściany otynkowane. Okna i drzwi stalowe. Budynek posiada instalację elektryczną oświetlenia oraz urządzenia elektryczne rozdzielni.

6. Budynek socjalno-gospodarczy segment III.



Fot. 6. Budynek socjalno – gospodarczy segment III

Budynek parterowy, niepodpiwniczony, wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Ławy fundamentowe żelbetowe, ściany murowane z bloczków PGS. Konstrukcja dachu stalowa, ażurowe belki stalowe o rozpiętości 12,0 m i rozstawie 3 x 6,0 m, oparte na żelbetowych wieńcach i słupach stalowych. Na belkach oparto prefabrykowane płyty dachowe o rozpiętości 6,0m. Pokrycie dachu papą na lepiku. Ściany otynkowane, drzwi i okna stalowe. Budynek posiada instalację oświetleniową.



7. "Wiata Miedary".



Fot. 7. Budynek obudowanej wiaty „Miedary”.

Wiata „Miedary” została wykonana w konstrukcji stalowej. Fundamenty żelbetowe wykonano jako stopy z wystającymi koronami połączone ze sobą żelbetową ścianką wystającą ponad poziom terenu. Obudowana wiata jest jednonawową, niepodpiwniczoną halą. Jej konstrukcję stalową, spawaną stanowią kratowe słupy zwężające się ku górze wykonane z rur, na których opierają się kratowe więzary dachowe wykonane również z rur. Rozpiętość wiaty 8,00 m, długość 5 x 3,0 m wysokość 4,5 m. Obudowa wiaty wykonana z blachy stalowej ocynkowanej. Wewnątrz instalacja oświetlenia.

## 8. Magazyn.



Fot. 8. Magazyn, widok z przodu i z tyłu

Magazyn, budynek parterowy, niepodpiwniczony wykonany został w konstrukcji stalowej, spawanej z typowych walcowanych profili, posadowionej na żelbetowych fundamentach. Obudowę wykonano z blachy fałdowej stalowej. Wewnątrz instalacja oświetlenia.

## 9. Garaż



Fot. 9. Budynek garażu.

Budynek garażu to typowy prefabrykat żelbetowy ustawiony na betonowej płycie fundamentowej. Brama wjazdowa stalowa.

## 10. Łaźnia + archiwum



Fot. 10. Budynek łaźni i archiwum.

Budynek łaźni i archiwum, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe ławy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemne z bloczków PGS. Konstrukcja dachu drewniana, dźwigar drewniany, na którym wykonano deskowanie a następnie ułożono pokrycie z papy. Od spodu podbitka i ocieplenie. Ściany otynkowane, wewnątrz, w pomieszczeniach łaźni glazurowane płytki ściennie. Posadzki z płytek terakota. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. Budynek wyposażono w szafki pracownicze, posiada instalacje:

- elektryczną 380 V
- oświetleniową 220 V
- centralnego ogrzewania
- wodno – kanalizacyjną
- telefoniczną
- wentylacyjną – dwa wentylatory.

## 11. Budynek warsztatu, magazyn, kotłownia.



Fot. 11. Budynek warsztatu, magazynu i kotłowni.

Budynek warsztatu, magazynu i kotłowni, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe ławy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemne z bloczków PGS. Konstrukcja dachu drewniana, dźwigar drewniany, na którym wykonano deskowanie a następnie ułożono pokrycie z papy. Od spodu podbitka i ocieplenie. Ściany otynkowane, posadzki betonowe. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 380 i 500V (rozdzielnia 380 i 500V)
- sygnalizacyjną i telefoniczną
- oświetleniową 220 V
- centralnego ogrzewania (kocioł olejowy ze zbiornikiem paliwa)
- wodno – kanalizacyjną z podgrzewaczami wody i pompami)
- odgromową
- wentylacyjną – cztery wentylatory.

## 12. Rozdzielnia główna 6kV.



Fot. 12. Budynek rozdzielni głównej 6kV

Budynek rozdzielni głównej, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe łąwy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemia z bloczków PGS. Konstrukcja dachu płyta żelbetowa pokryta papą. Ściany otynkowane, posadzki betonowe. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. W budynku znajdują się urządzenia elektryczne: 2 transformatory olejowe 6/0,5 kV, transformator olejowy 6/04 kV, rozdzielnie wolnostojące 6kV, 380 V, 500V oraz dwie baterie kondensatorów. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 6 kV 380 i 500V (rozdzielnia 380 i 500V)
- układ pomiarowy energii elektrycznej
- telefoniczną
- oświetleniową 220 V
- odgromową
- wentylacyjną – cztery wentylatory.

### 13. Budynek administracji.



Fot. 13. Budynek administracji.

Budynek administracji, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe ławy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemne z bloczków PGS. Konstrukcja dachu płyta żelbetowa pokryta papą. Ściany otynkowane, w pomieszczeniu wc okładzina z płytek glazurowanych. Posadzki: wykładzina PCV, płytki glazurowane. Okna PCV podwójnie szklone, drzwi wewnętrzne drewniane, zewnętrzne aluminiowe. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 380V
- telefoniczną
- sygnalizacyjną
- wodno – kanalizacyjną
- centralnego ogrzewania

14. Budynek laboratorium.



Fot. 14. Budynek laboratorium.

Budynek laboratorium, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe ławy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemne z bloczków PGS. Konstrukcja dachu płyta żelbetowa pokryta papą. Ściany otynkowane, okładzina z płytek glazurowanych. Posadzki: wykładzina PCV, płytki glazurowane. Okna PCV podwójnie szklone, drzwi wewnętrzne drewniane, zewnętrzne aluminiowe. Odwodnienie dachu rynnymi i rurami spustowymi na teren. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 380V
- telefoniczną
- wodno – kanalizacyjną
- centralnego ogrzewania

## 15. Portiernia, nastawnia



Fot.15. Budynek portierni i nastawni.

Budynek portierni, nastawni, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe ławy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemne z bloczków PGS. Konstrukcja dachu płyta żelbetowa pokryta papą. Ściany otynkowane. Posadzki: wykładzina PCV. Okna PCV podwójnie szklone, drzwi zewnętrzne aluminiowe. Odwodnienie dachu rynnymi i rurami spustowymi na teren. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 380V
- telefoniczną
- wodno – kanalizacyjną
- centralnego ogrzewania



## 16. Wirówka.



Fot. 16. Budynek wirówki, z prawej strony budynek płuczki.

Budynek wirówki jest podpiwniczony z dwoma kondygnacjami nadziemnymi. Część podziemna, fundamenty, ściany wykonane są w konstrukcji żelbetowej. Część nadziemną wykonano w konstrukcji stalowej słupowo – ryglowej. Słupy dwugałęziowe z typowych walcowanych stalowych ceowników połączonych przewiązkami wykonano w rozstawie 4,0 x 3,0m. Są one połączone ryglami stropowymi oraz stężeniami. Strop z blachy żeberkowej opartej na stalowych belkach stropowych. Dach pokryty blachą fałdową opartą na stalowych płatwiach z profili walcowanych. Ściany zewnętrzne, stalowe rygle wypełnione cegłą dziurawką 12 cm. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. Wirówka odwadniająca i elektryczną są obecnie zdemontowane. W części podziemnej usytuowane są pompy. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 380, 500 V
- telefoniczną
- odgromową

17. Budynek kuchni i jadalni.

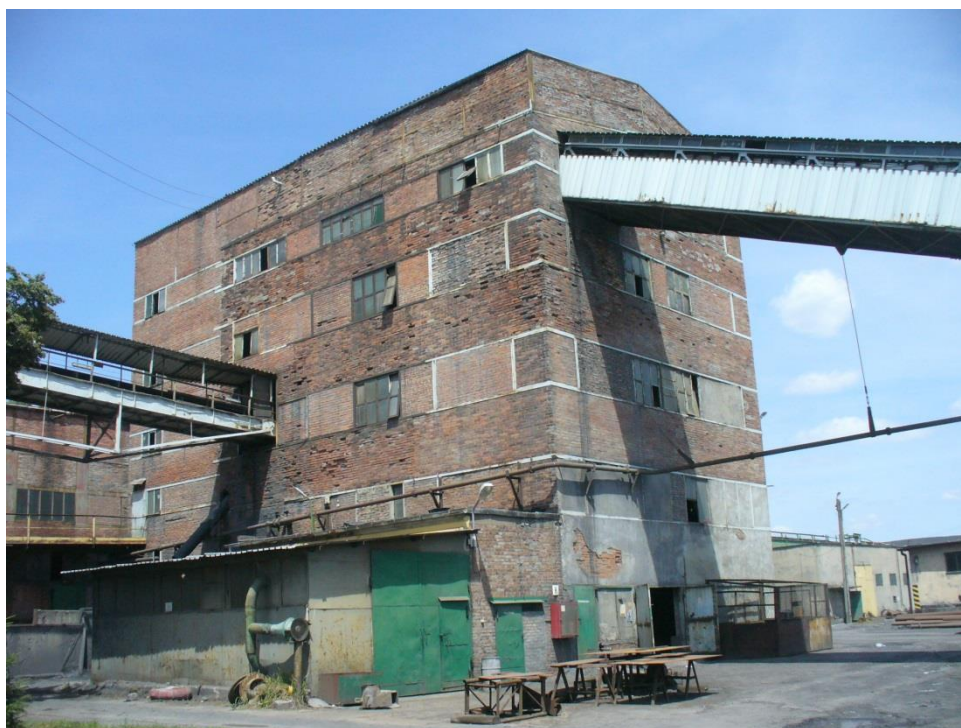


Fot. 17. Budynek kuchni i jadalni.

Budynek kuchni i jadalni, parterowy, niepodpiwniczony został wykonany w konstrukcji tradycyjnej. Fundamenty wykonano jako żelbetowe ławy, na których posadowiono murowane z cegły ściany fundamentowe a następnie ściany nadziemne z bloczków PGS. Konstrukcja dachu płyta żelbetowa pokryta papą. Ściany otynkowane. Posadzki: wykładzina PCV. Okna PCV podwójnie szklone, drzwi zewnętrzne stalowe. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 380V
- telefoniczną
- wodno – kanalizacyjną
- centralnego ogrzewania
- ogrzewacz wody co
- wentylator

18. Budynek płuczki.



Fot. 18. Widok budynku płuczki od strony południowej.



Fot. 19. Widok budynku płuczki od strony północnej.



Fot. 20. Widok budynku płuczki od strony północno-zachodniej. Przed budynkiem płuczki budynek wirówki i rozdzielni RS15.

Budynek płuczki jest niepodpiwniczony z czterema kondygnacjami nadziemnymi. Fundament, płytę wykonano w konstrukcji żelbetowej. Część nadziemną wykonano w konstrukcji stalowej słupowo – ryglowej. Słupy dwugałęziowe z typowych walcowanych stalowych ceowników połączonych przewiązkami wykonano w rozstawie 4,0 x 4,0m. Są one połączone ryglami stropowymi oraz stężeniami. Stropy z blachy żeberkowej opartej na stalowych belkach stropowych. Schody stalowe. Dach pokryty blachą fałdową opartą na stalowych płatwiach z profili walcowanych. Ściany zewnętrzne, stalowe rygle wypełnione cegłą dziurawką 12 cm. Okna stalowe pojedynczo szklone szkłem zbrojonym. Drzwi, bramy stalowe. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. Do budynku przylega stalowa konstrukcja zdemontowanej windy towarowej. W budynku zamontowane są urządzenia produkcyjne: przesiewacze, taśmociągi, urządzenia wychwytyjące pyły węglowe, elektrowciągi, zbiorniki stalowe stożkowo - cylindryczne, pompy technologiczne, rurociągi technologiczne, rozdzielnie elektryczne

Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 24, 380 i 500 V
- telefoniczną
- odgromową
- sygnalizacyjną

19. Budynek sortowni.



Fot. 21. Widok budynku sortowni od strony zachodniej



Fot. 22. Widok budynku sortowni od strony północnej.



Fot. 23. Widok budynku sortowni od strony północno-wschodniej.

Budynek sortowni jest niepodpiwniczony z dwoma kondygnacjami nadziemnymi. Fundament, płytę wykonano w konstrukcji żelbetowej. Część nadziemną wykonano w konstrukcji stalowej słupowo – ryglowej. Słupy dwugałęziowe z typowych walcowanych stalowych ceowników połączonych przewiązkami wykonano w rozstawie 4,0 x 6,0m. Są one połączone ryglami stropowymi oraz stężeniami. Stropy z blachy żeberkowej opartej na stalowych belkach stropowych. Schody stalowe. Dach pokryty blachą fałdową opartą na stalowych płatwiach z profili walcowanych. Ściany zewnętrzne, stalowe rygle wypełnione cegłą dziurawką 12 cm. Okna stalowe pojedynczo szklone szkłem zbrojonym. Drzwi, bramy stalowe. Odwodnienie dachu rynnami i rurami spustowymi na teren. W budynku zamontowane są urządzenia produkcyjne: kruszarki, przesiewacze, ruszt wałkowy, taśmociągi, urządzenia wychwytyjące pyły kamienne, elektrowciągi, zbiorniki stalowe stożkowo - cylindryczne, pompy technologiczne, rurociągi technologiczne, rozdzielnie elektryczne, rozrusznik wiroprądowy.

Budynek posiada instalacje:

- elektryczną 24, 380 i 500 V
- telefoniczną
- odgromową
- sygnalizacyjną

20. Pomost T-10 ze zbiornikiem 5.



Fot. 24. Pomost T-10 ze zbiornikiem 5.

Dwuprzęsłowy pomost o długości 32,0 m i o szerokości 2,7 m został wykonany w konstrukcji stalowej spawanej z rur. Elementami nośnymi są dwie kratownice oddalone od siebie o 1,7 m połączone poprzecznicami stropowymi i stężeniami. Poprzecznice stropowe wystają wspornikowo 0,7 m. Na wsporniku znajduje się przejście dla obsługi taśmy T-10, posadzka z blachy żeberkowej. Pomost jest zadaszony ze ścianą osłonową od strony taśmociągu. Wypełnienie dachu i ściany osłonowej ze stalowej blachy fałdowej. Pomost opiera się na fundamencie żelbetowym, słupie stalowym oraz budynku sortowni. Konstrukcja zbiornika 5 stalowa z blach uźebrowanych płaskownikami. Przekrój zbiornika kwadratowy z lejem wyspowym. Zbiornik oparty na żelbetowym fundamencie poprzez stalowe słupy stężone pomiędzy sobą tężnikami w kształcie litery X. Na obiekcie znajdują się instalacje:

- elektryczna 380 i 500 V
- sterownicza

## 21. Pomost T-22 i T-25.



Fot. 25 i 26 Pomost taśm T-22 i T-25

Pomost taśm T-22 i T-25 biegnie z dołu od budynku sortowni w górę do budynku płuczki, na której się opiera. Jest to pomost wykonany w konstrukcji stalowej, dwuprzęsłowy, podparty słupem stalowym usytuowanym na styku przęseł. Długość mostu 42,0 m szerokość 3,00 m. Elementami nośnymi są dwie kratownice spawane z kątowników o pasach równoległych, oddalone od siebie o 3,0 m połączone poprzecznicami stropowymi i stężeniami w kształcie litery X w płaszczyźnie pasów dolnych. W kierunku poprzecznym połączenie poprzecznic stropowej i słupków kratownic (ceowniki 140) jest sztywne. Podłoga pomostu wykonana jest z bali drewnianych, do których zamocowano drewniane stopnice (4 X 4 cm) dla zabezpieczenia przed poślizgnięciem się z uwagi na znaczne nachylenie pomostu do poziomu. Pomost jest zadaszony, obudowany stalową, powlekaną blachą fałdową. W ścianach bocznych po obu stronach znajdują się stalowe okna pojedynczo szklone szkłem zbrojonym. Obecnie w pomoście znajduje się tylko jeden taśmociąg, drugi został zdemontowany. Fundamenty słupa podporowego i dolnej podpory w budynku sortowni wykonane zostały jako żelbetowe.

W obiekcie znajdują się instalacje:

- elektryczna 380 i 500 V
- oświetlenia
- sterownicza



22. Pomost T 116.



Fot. 27. Pomost taśmy T-116

Pomost taśmy T-116 o długości 62,0 m, szerokość 2,00 m, ma 3 przęsła, w tym ostatnie ze wspornikiem, wykonany został w konstrukcji stalowej. Biegnie poziomo z budynku płuczki na składowisko materiału podsadzkowego. Stanowią go dwie blachownice spawane o wysokości 50 cm i szerokości pasów 16 cm, połączone poprzecznymi stropowymi i stężeniami. Przęsła przy budynku płuczki są wzmocnione od spodu ściągami. Posadzka pomostu wykonana z blachy żeberkowej. Pomost jest zadaszony i ma ściankę od strony taśmociągu z blachy fałdowej. Fundamenty słupów podporowych żelbetowe. Obiekt posiada instalację elektryczną 380 V oraz sterowniczą.

23. Pomost T-123.



Fot. 28. Pomost taśmy T-123

Pomost taśmy T-123 o długości 21,0 m, szerokość 2,23 m, jest jednoprzęsłowy, wykonany został w konstrukcji stalowej. Biegne w górę od żelbetowego fundamentu z poziomu ok. 50 cm nad

terenem na poziom zbiornika 5. Stanowią go dwie blachownice spawane o wysokości 52 cm i szerokości pasów 16 cm, połączone poprzecznkami stropowymi i stężeniami. Przęsło jest wzmocnione od spodu ściągami. Posadzka pomostu wykonana z blachy żeberkowej. Pomost jest zadaszony i ma ściankę od strony taśmociągu z blachy fałdowej. Fundamenty słupów podporowych żelbetowe.

Obiekt posiada instalację:

- elektryczną 380 i 500 V
- sterowniczą.

#### 24. Pomost T-7.



Fot. 29. Pomost taśmy T-7

Pomost taśmy T-7 o długości 44,0 m, szerokość 2,05 m, jest dwuprzęsłowy, ze wspornikowym ostatnim przęsłem, wykonany został w konstrukcji stalowej. Biegnie w górę od żelbetowego fundamentu z poziomu ok. 50 cm nad terenem na poziom pomostu taśmy rewersyjnej 7a. Stanowią go dwie blachownice spawane o wysokości 46 cm i szerokości pasów 17 cm, połączone poprzecznkami stropowymi i stężeniami. Posadzka pomostu wykonana z blachy żeberkowej. Pomost jest zadaszony i ma ściankę od strony taśmociągu z blachy fałdowej. Fundamenty słupów podporowych żelbetowe. Najwyższy słup dodatkowo podpira wspornik i przęsło.

Obiekt posiada instalację:

- elektryczną 380 i 500 V
- sterowniczą.

25. Pomost dla pieszych nad torami, taśma T-215 (wg odrębnego opracowania).



Fot. 30. Pomost dla pieszych nad torami z taśmą T-215

Pomost dla pieszych nad torami z taśmą T-215 został wykonany w konstrukcji stalowej. Są to dwie ramy wykonane ze spawanych blachownic z poziomym rygłem i dwoma słupami na końcach. Słupy są zamocowane przegubowo w żelbetowych stopach fundamentowych. Rygle ram są połączone belkami stropowymi, które pokryte są blachą żeberkową. Przy słupach usytuowane są stalowe schody, którymi można wejść lub zejść z pomostu. Szerokość pasów blachownic 17,0 cm, długość pomostu 28,0 m. Obecnie nie użytkowany, przeznaczony do rozbiórki.

26. Luneta pod stożkiem materiału surowego 129 oraz stacja przesypowa T-123/10.



Fot. 31. Wlot lunety pod stożkiem materiału surowego 129 oraz stacja przesypowa T-123/10

Luneta pod stożkiem materiału surowego 129 została wykonana w konstrukcji żelbetowej monolitycznej. Jej przekrój wewnętrzny wynosi 290 x 200 cm, grubość ścian 40 cm, długość 45,0 m, W stropie lunety są dwa otwory z lejami umożliwiające załadunek materiału stożka na taśmę T123 Konstrukcja stacji przesypowej stalowa.

W obiekcie znajdują się urządzenia i instalacje:

- podawacz materiału surowego
- urządzenia odpylające
- pompa odwadniająca
- rozdzielnia żeliwna 380 i 500 V
- instalacja elektryczna 380 i 500 V

27. Luneta pod stożkiem materiału podsadzkowego T-118.



Fot. 32. Wylot lunety ze stożka materiału podsadzkowego taśmy T 118.

Luneta pod stożkiem materiału podsadzkowego taśmy T 118 została wykonana w konstrukcji żelbetowej monolitycznej. Jej przekrój wewnętrzny wynosi 280 x 200 cm, grubość ścian 40 cm, długość 20,0 m. Znajduje się w niej stalowy lej dla załadunku materiału ze stożka na taśmę 118. obecnie luneta nie jest eksploatowana, pracują jedynie pompy pompujące wodę

W obiekcie znajdują się urządzenia i instalacje: nieczynny taśmociąg, pompy instalacja elektryczna 380 i 500 V, instalacja oświetlenia.

28. Budynek pompowni peryferyjnych na boczniczy PKP (wg odrębnego opracowania).



Fot. 33. Budynki pompowni peryferyjnych na boczniczy PKP.

Budynki pompowni wód peryferyjnych na boczniczy PKP (2szt) parterowe z kondygnacją podziemną, zostały wykonane w konstrukcji tradycyjnej. Część podziemna żelbetowa, nadziemna murowana. Dach drewniany kryty papą na lepiku. Dla montażu, demontażu pomp zamontowano wciągnik. W obiektach jest instalacja elektryczna 380 V.

29. Pomost taśmy rewersyjnej 7a.



Fot. 34. Pomost taśmy rewersyjnej T-7a.

Poziomy pomost taśmy rewersyjnej T-7a został wykonany w konstrukcji stalowej. Długość mostu wynosi 32,0 m, szerokość 3,06 m. Jest to most jedoprzęsłowy ze wspornikiem po obu stronach przęsła. Rozpiętość przęsła w osi słupa wynosi 20,0 m, wysięgi wsporników 6,0 m. Konstrukcja przęsła i słupów jest kratowa o szerokości 130 cm. Do spodu przęsła, w węzłach kratownicy zamocowane są belki stropowe wystające z obu stron wspornikowo. Na nich znajdują się pomosty obsługi pokryte kratkami pomostowymi, zabezpieczone od strony zewnętrznej balustradami. Część pomostu jest obudowana blachą fałdową. Fundamenty słupów żelbetowe. Obecnie taśma rewersyjna 7a nie jest użytkowana. Obiekt posiada instalację oświetleniową, sygnalizacyjną, i elektryczną 380 V.

30. Zbiornik rozładunku samochodów z przenośnikiem T-4 na T-7, tunel pod torami.



Fot. 35. Zbiornik rozładunku samochodów z przenośnikiem T-4 na T-7, tunel pod torami.

Zbiornik rozładunku samochodów wykonany został w konstrukcji żelbetowej. Wymiary zewnętrzne konstrukcji żelbetowej wynoszą 4,70 x 4,90 m. Jest on całkowicie zagłębiony w ziemi i nie jest zadaszony. Wewnątrz żelbetowej konstrukcji znajduje się stalowy lej, który napełniany jest materiałem przez samochody a następnie kierowany przenośnikiem T-4 na taśmę T-7. Taśma T-7 biegnie pod nieużytkowanym nasypem kolejowym, w żelbetowym tunelu o przekroju 2,5 x 1,3 m i długości 31,0 m.

Obiekt posiada instalacje:

- elektryczną 380 V
- sygnalizacyjną



31. Zbiornik wody deszczowej.



Fot. 36. Zbiornik wody deszczowej.

Zbiornik wody deszczowej został wykonany jako ziemny otwarty ze skarpami i dnem zabezpieczonymi płytami betonowymi wylewanymi na mokro. Dostęp do zbiornika zabezpieczony barierkami. Powierzchnia zabudowy zbiornika 232,94 m<sup>2</sup>, użytkowa 195,13 m<sup>2</sup>  
pojemność 170,0 m<sup>3</sup>

32. Pomost T-50. Odstawa węgla z płuczki na składowisko.



Fot. 37. Pomost taśmy T-50 odstawy węgla na składowisko.

Pomost taśmy T-50 odstawy węgla z płuczki na składowisko został wykonany w konstrukcji stalowej. Jest on trójprzęsłowy. Ostatnie przęsło posiada wspornik. Jego długość wynosi 60,0 m, szerokość 3,0 m. Biegnie on w górę z budynku płuczki a następnie poziomo nad budynkiem kuchni i jadalni oraz budynkiem socjalno – gospodarczym segment III do składowiska węgla. Konstrukcję nośną stanowią dwie belki ażurowe połączone ze sobą poprzecznicami stropowymi i stężeniami. Pokrycie stropu blachami żeberkowymi. Słupy podporowe oparte na żelbetowych fundamentach. Pomost nie jest obudowany.