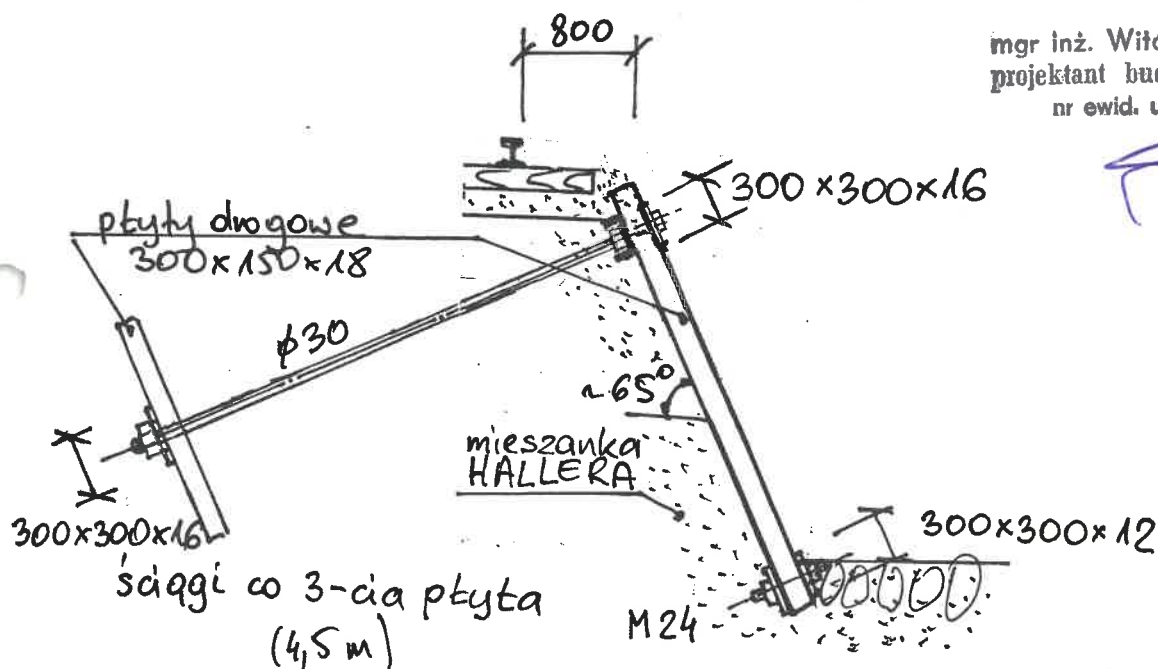


PROJEKT TECHNICZNY

Obiekt: ZAKŁAD NR 12 w MIKOŁOWIE
Adres obiektu: 43-190 Mikołów ul.. Kościuszki 200

Tytuł opracowania: Projekt techniczny zabudowy rampy rozładowniczej o długości 90m na bocznicę kolejowej tor 400 zlokalizowanej na terenie Haldex-Panewniki w Mikołowie przy ulicy Kościuszki 200

Projektował: mgr inż. Witold Kołakowski nr upr. bud.-konstr. do proj. bez ogran. 317/78



mgr inż. Witold KOŁAKOWSKI
projektant budownictwa lądowego
nr ewid. uprawnień 317/78

Katowice, czerwiec 2016r.

Spis zawartości:

1. Opis techniczny:

1. Podstawa opracowania.
2. Cel i zakres opracowania.
3. Lokalizacja.
4. Materiały wykorzystane w opracowaniu.
5. Warunki górnicze.
6. Warunki gruntowe – wodne.
7. Opis stanu istniejącego
8. Opis konstrukcji projektowanej rampy.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne
10. Informacje dotyczące planu bioz.
11. Wykaz stali profilowej.

Rysunki:

- 1A. Orientacja.
- 2A. Rzut rampy.
- 3A. Przekrój A – A.

Opis techniczny:

1. Podstawa opracowania.

Projekt wykonano na podstawie umowy o dzieło zawartej dniu 20.01.2014 r. w Katowicach pomiędzy HALDEX Spółka Akcyjna w Katowicach, Pl. Grunwaldzki 8/10 a autorem opracowania Witoldem Kołakowskim. W czerwcu 2016r dokonano aktualizacji projektu w związku z budową nowej bocznic kolejowej tor 400, przy której będzie obecnie usytuowana rampa rozładowcza.

2. Cel i zakres opracowania.

Celem opracowania jest zaprojektowanie rampy rozładowczej o długości 90 m przynowej bocznic kolejowej tor 400. Zakresem opracowania jest wykonanie projektu technicznego rampy.

3. Lokalizacja.

Projektowana rampa usytuowana jest po wschodniej stronie bocznic kolejowej - tor nr 400. Szczegółowe usytuowanie rampy pokazano na rysunku 1.

4. Materiały wykorzystane w opracowaniu.

W opracowaniu wykorzystano następujące materiały:

- Geodezyjny pomiar stanu istniejącego
- wizja lokalna
- uzgodnienia ze zleceniodawcą
- własne pomiary inwentaryzacyjne uzupełniające
- obowiązujące normy, przepisy i rozporządzenia.

5. Warunki górnicze.

Omawiany teren znajduje się w obszarze górniczym kopalni węgla kamiennego Halemba i będzie podlegał wpływom eksploatacji górniczej. Obecnie został zaliczony do II kategorii przydatności do zabudowy, po roku 2020 przewiduje się III kategorię przydatności terenu do zabudowy. Przyspieszenia wywołane wstrząsami są mniejsze od 200 mm/sek^2 . Przewidywane obniżenie terenu ok. 1m.

6. Warunki gruntowe - wodne.

Powierzchnia terenu zakładu została ukształtowana sztucznie w wyniku eksploatacji piasku a następnie składowania przez 25 lat odpadów pogórnich KWK Halemba. W poziomie posadowienia obiektu występują grunty nasypowe, hałda z odpadów powęglowych. Poziom wody gruntowej (o zwierciadle swobodnym) kształtuje się poniżej dna rampy.

7. Opis stanu istniejącego:

W miejscu projektowanej rampy teren jest płaski, stanowią go odpady pogórnice KWK Halemba. Została wybudowana nowa bocznic kolejowa tor 400. Istnieją dwa przejazdy dla samochodów

przez bocznice kolejową wykonane z płyt drogowych. Początek rampy projektuje się wykonać w odległości ok 20 m od końca drugiego przejazdu przez bocznice licząc od nastawni kolejowej. Ostateczną odległość ustali inwestor.

8. Opis konstrukcji projektowanej rampy.

Rampę rozładowniczą zaprojektowano ziemną. Skarpę rampy zabezpieczono żelbetowymi płytami drogowymi o wymiarach 300 x 150 x 18cm. Dno rampy położone jest 275 cm poniżej główki szyny i nachylone ze spadkiem 2% w kierunku od toru kolejowego. Nawierzchnia dna skarpy zostanie wykonana z materiału dostarczonego przez inwestora i utwardzona. Kąt nachylenia skarpy wynosi ok. 65° od poziomu terenu. Płyty drogowe ułożone na stoku skarpy zabezpieczone będą przed przesuwem poziomym na dole poprzez oparcie o utwardzoną nawierzchnię dna wykonaną z większych elementów kamiennych w rejonie skarpy natomiast na górze na stykach są połączone ze sobą i z belką z C 140. Oprócz tego dla zabezpieczenia stateczności skarpy co 4,5 m zaprojektowano ściąg z pręta stalowego (stal 18G2) Ø 30 mm zakotwiony w płycie drogowej zakopanej w ziemi po drugiej stronie toru kolejowego. Na dole płyty drogowe będą ze sobą skręcone śrubami M 24 poprzez nakładki z blachy 30x30x12 mm. Dla zapewnienia pełnej nośności pręta nakrętki należy przyspawać do pręta. Pod płytami drogowymi ułożonymi na stoku skarpy należy utwardzić (zeskalić) nasyp kolejowy, wypełnić szczelnie przestrzeń pomiędzy płytą a nasypem. Można użyć w tym celu mieszanki "Hallera". Wolną przestrzeń pomiędzy ułożonymi płytami wypełnić zaprawą cementową.

9. Zabezpieczenie antykorozyjne.

Wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć przed korozją zgodnie z wymogami zawartymi w Instrukcji zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich KOR-3A wyd. III Warszawa.

Środowisko przemysłowe N - PK - A0.

Stopień oczyszczenia powierzchni 2.

W projekcie przewidziano malowanie:

- gruntowanie farbą chlorokauczukową, przeciwrdzewną, cynkową 70% dwie warstwy
- malowanie emalią chlorokauczukową chemoodporną trzy warstwy.

Minimalna grubość pokrycia malarzkiego powinna wynosić 150 mikr. łącznie.

Można stosować inne farby i lakiery o podobnych właściwościach dostępne w handlu.

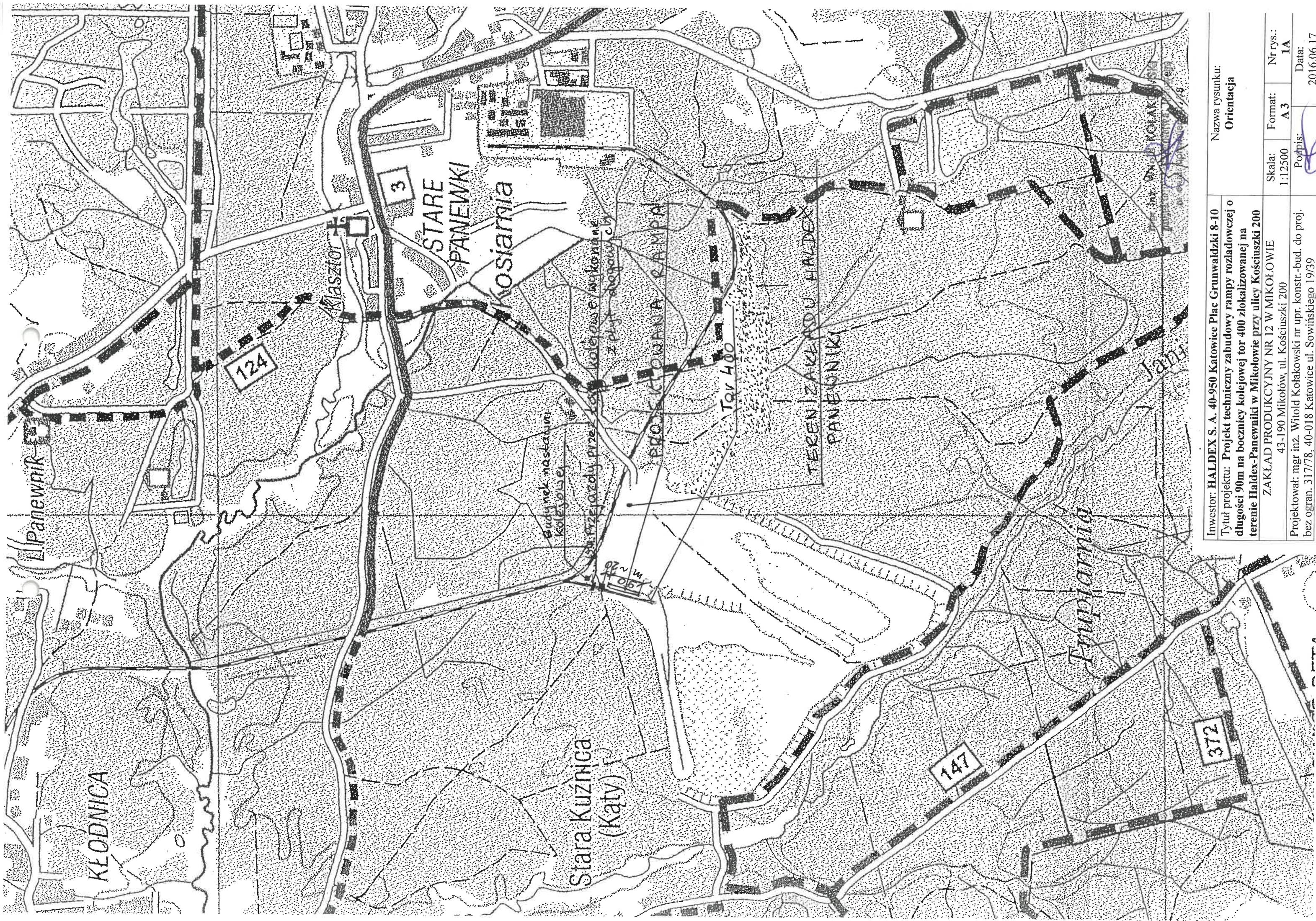
Elementy żelbetowe i stalowe stykające się z gruntem dodatkowo zabezpieczyć lepikiem asfaltowym.

10. Informacje dotyczące planu bioz.

Do robót, których charakter, organizacja lub miejsce prowadzenia stwarza szczególnie wysokie ryzyko powstania zagrożenia bezpieczeństwa zdrowia i życia ludzi to roboty ziemne, roboty montażowe, prace transportowe, roboty spawalnicze oraz wykonywane przy użyciu narzędzi elektrycznych. Wykonawca obowiązany jest zapoznać pracowników z występującymi zagrożeniami przy prowadzeniu robót oraz przeszkolić ich w zakresie zapobiegania występującym zagrożeniom

mgr inż. Witold KOLAKOWSKI
projektant budownictwa lądowego
nr ewid. uprawnień 317/78

WYKAZ STALI PROFILOWEJ				Przynależy do rys. nr		2 i 3	
Poz.	Licz- ba szt.	Przedmiot	Długość mm	Masa jedn. kg	Masa 1 sztuki kg	Masa kompletu kg	Materiał
		ściggi $\phi 30$ wyk 21 szt					
1	21	pręt $\phi 30$	5,55	5100	28,3	594	18G2
2	42	bl 300x16	300	37,68	11,3	475	St3S
	63	nakrętka M-30		0,221	0,221	14	5
	63	podkładka M30		0,0536	0,0536	4	5
		razem				1087	kg
		boczniaki płyt drogowych górne wyk 40 szt					
2	40	bl 300x16	300	37,68	11,3	452	St3S
3	mb	I 140	90,000	16,0		1440	-11-
4	40	bl 90x12	300	8,48	2,54	102	-11-
	40	śruby M24+nakrętka+podkład	280	1,27	1,27	51	S.6
		razem				2045	kg
		boczniaki płyt drogowych dolne wyk 59 szt					
5	108	bl 300x12	300	28,26	8,48	916	St3S
	59	śruby M24+nakr+podkład	280		1,27	75	S.6
		razem				991	kg
		Ogółem 4123 kg					
		Uwaga:					
		Pręt $\phi 30$ należy nagwintować dookoła gwintem M-30. Długość gwintu					
		od strony skarpy	min	300 mm			
		od strony kotwienia	min	60 mm			
Nr proj.		Strona	Nr arch.				



Inwestor: HALDEX S. A. 40-950 Katowice Plac Grunwaldzki 8-10		Nazwa rysunku:	
Tytuł projektu: Projekt techniczny zabudowy rampy rozładowej o długości 90m na bocznicę kolejowej tor 400 zlokalizowanej na terenie Haldex-Panewniki w Mikołowie przy ulicy Kościuszki 200		Orientacja	
ZAKŁAD PRODUKCYJNY NR 12 W MIKOŁOWIE 43-190 Mikołów, ul. Kościuszki 200		Skala:	Nr rys.:
Projektował: mgr inż. Witold Kołakowski nr upr. konstr.-bud. do proj. bez ogran. 317/78, 40-018 Katowice ul. Sowińskiego 19/39		1:12500	1A
		Format:	Data:
		A 3	2016.06.17
		Podpis:	

← do budynku nastawni kolejowej

oś toru kolejowego bocznicą tor 400

Istniejący przejazd przez tor kolejowe
z płyt drogowych

← płyty drogowe żelbetowe 300x150x18
w posiadaniu HALDEX SA szt 60

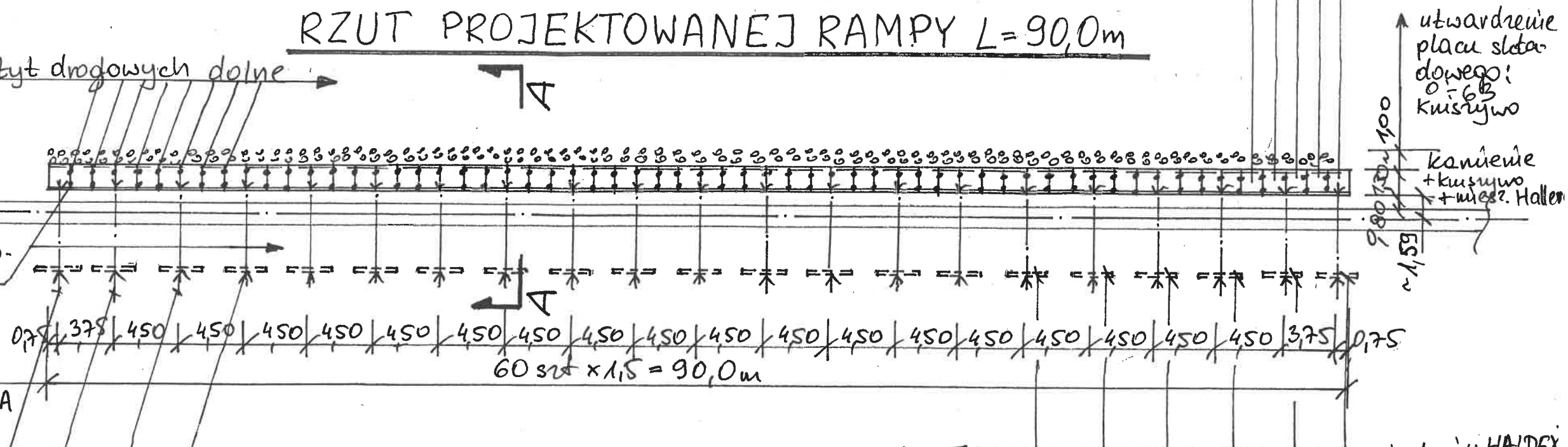
RZUT PROJEKTOWANEJ RAMPY L=90,0m

3 łączniki płyt drogowych dolne
szt 59

2 łączniki płyt dro-
gowych górne
szt 40

~20,0
ustala HALDEX SA

1 ściagi $\phi 30$
szt 21



utwardzenie
placu skłar-
dowego!
kuisywo

kamienie
+ kuisywo
+ miesz. Haller

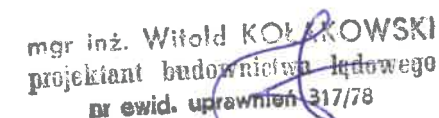
ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

- Płyty drogowe żelbetowe 300x150x18 szt 81 - w posiadaniu Zakładu Haldex SA
1. Ściagi $\phi 30$ szt 21
 2. łączniki płyt drogowych górne (blachy + śruby M-24) szt 40
 3. łączniki płyt drogowych dolne (blachy + śruby M-24) szt 59
 4. $\square 140$ - 90,0m

mgr inż. Witold KOŁAKOWSKI
projektant budownictwa lądowego
nr ewid. uprawnień 317/78

Inwestor: HALDEX S. A. 40-950 Katowice Plac Grunwaldzki 8-10	Nazwa rysunku: Rzut rampy		
Tytuł projektu: Projekt techniczny zabudowy rampy rozładowej o długości 90m na bocznicę kolejową tor 400 zlokalizowanej na terenie Haldex-Panewniki w Mikołowie przy ulicy Kościuszki 200			
ZAKŁAD PRODUKCYJNY NR 12 W MIKOŁOWIE 43-190 Mikołów, ul. Kościuszki 200	Skala: 1:330	Format: A3	Nr rys.: 2A
Projektował: mgr inż. Witold Kołakowski nr upr. konstr.-bud. do proj. bez ogran. 317/78, 40-018 Katowice ul. Sowińskiego 19/39	Podpis:	Data: 2016.06.17	

$$\begin{array}{r} 4000 \\ 2500 \\ \hline 50250 \end{array}$$



Nazwa rysunku:
Przekrój A - A

Skala: 1:50; 1:10	Format: A3	Nr rys.: 3A
Podpis: 		Data: 2016.06.17